



**JUDÔ CLUBE SOL NASCENTE**  
Fundada em 20 de janeiro de 1967  
Filiada a Federação Cearense de Judô



## **COPA MILTON MOREIRA DE JUDÔ 2009**

### **INFANTO JUVENIL**

#### **-28 kg feminino**

01	Renata de Sousa Pessoa	Campeã	REVARTE
----	------------------------	--------	---------

#### **-31 kg feminino**

01	Juliana Alves	Campeã	A REAÇÃO
----	---------------	--------	----------

#### **-34 kg feminino**

01	Juliana Carvalho Nascimento	Campeã	A REAÇÃO
02	Flavia de Sales Sousa	2º Lugar	Judô Kan
03	Maria Emile ds santos	3º lugar	S Milton m

#### **-42 kg feminino**

01	Luana Saraiva Barroso	Campeã	Dô-HAI
02	Julianne F. de Oliveira	2º Lugar	Judô Kan

#### **-47 kg feminino**

01	Paula Ingrid soares	Campeã	Dô-HAI
----	---------------------	--------	--------

#### **-52kg feminino**

01	Thamires Costa Sousa	Campeã	Ribamar
02	Ana Carolina da Silva	2º Lugar	A REAÇÃO

#### **+52 kg feminino**

01	Joana darc'k	Campaeã	Sol Nasc
02	Neidelen dos santos	2º Lugar	Sol Nasc



**JUDÔ CLUBE SOL NASCENTE**  
Fundada em 20 de janeiro de 1967  
Filiada a Federação Cearense de Judô



### -28 kg masculino

01	Cláudio Silva Cardoso	Campeão	Ribamar
02	Carlos Daniel da Silva	2º Lugar	Sol Nasc
03	Leonardo Nunes da silva	3º Lugar	S Milton m

### -31 kg masculino

01	Anderson Ribeiro Oliveira	Campeão	Ribamar
02	Alan Barbosa Ribeiro	2º Lugar	Dô-HAI
03	Ariel Freitas	3º Lugar	Sol Nasc
03	Franklin Amaral	3º Lugar	Dô-HAI
05	Esterfeson Thiago Barbosa	--	REVARTE
06	Rodolfo Rodrigues Rocha	--	Judô Kan
07	Gleuson Souza P. Matos	--	Judô Kan

### -34 kg masculino

01	Francisco Igor Uchoa	Campeão	Ribamar
02	João Luiz de Freitas	2º Lugar	REVARTE
03	Kaue brazil	3º Lugar	Sol Nasc
03	Matheus Viana	3º Lugar	Dô-HAI
05	Israel da Silva	--	REVARTE
06	Pedro Vitor de A. Aragão	--	Judô Kan

### -38 kg masculino

01	Arthur matheus Duarte	Campeão	Con.Rn
02	Lucas Mendes Moraes	2º Lugar	A REAÇÃO
03	Leandro Brasil	3º Lugar	R CRUZ
04	Carlos Matheus Silva da Rocha	--	R CRUZ

### -42 kg masculino

01	Edvaldo da silva A. Bezerra	Campeão	Judô Kan
02	Daniel Pereira Ataide	2º Lugar	A REAÇÃO



**JUDÔ CLUBE SOL NASCENTE**  
Fundada em 20 de janeiro de 1967  
Filiada a Federação Cearense de Judô



03	Jose Salomao da Silva Costa	3º Lugar	A REAÇÃO
03	Felipe Bezerra de Menezes	3º Lugar	A REAÇÃO

### -47 kg masculino

01	Marlos nasciemnto	<b>CAMPEÃO</b>	S Milton m
----	-------------------	----------------	------------

### -52 kg masculino

01	Allan Sales Nascimento	Campeão	Judô Kan
02	Joao Pedro Reis da Silva	2º Lugar	ZAIRO
03	Fabício Silveira	3º Lugar	RAMOS
04	Enio Carlos Oliveira Silva	3º Lugar	REVARTE

### +52kg masculino

01	Matheus Emanuel Silva	Campeão	REVARTE
02	Alécio Keslei Sousa Silva	2º Lugar	Judô Kan
03	Luis Felipe	3º Lugar	Sol Nasc
03	Valter bernadino	3º Lugar	Sol Nasc
05	Rubens de Oliveira	-	Dô-HAI
06	Davi Lucas Silva de Sousa	-	A REAÇÃO
08	João Victor costa	-	Sol Nasc
09	Brendo Joso oliveira	-	Con.Rn